

<http://clg-rostand-orleans.tice.ac-orleans-tours.fr/eva/spip.php?article526>



Collège Jean Rostand
Orléans

Vacances apprenantes au collège

- Actions et projets -



Publication date: lundi 22 juin 2020

Copyright © Collège Jean Rostand - Tous droits réservés

Madame, Monsieur,

Pendant cette période estivale, le collège propose aux familles et aux élèves du collège de venir préparer la rentrée en révisant avec des enseignants et en profitant d'activités sportives et culturelles.

Le collège sera donc ouvert pour les élèves volontaires du 6 au 10 juillet et du 24 au 28 août. Les temps d'enseignement se feront le matin de 9h00 à 12h00 et les activités complémentaires (fitness, initiation aux percussions) seront proposées l'après-midi. La demi-pension n'est pas prévue.

Les activités sont totalement gratuites, les familles et les élèves doivent simplement signaler leur volonté de participer. Le nombre de places étant limité, les volontaires seront retenus selon l'ordre d'arrivée des demandes.

Un document sera distribué à vos enfants demain, il est à retourner avant la fin de la semaine pour les familles intéressées.